La Nueva Bomba de Calor

GARANTÍA 2 años GARANTÍA

AQUAINVERTER-N

¡LA EVOLUCIÓN DE LA BOMBA DE CALOR POR UN FUTURO MÁS SUSTENTABLE Y EFICIENTE!

La nueva generación AQUAINVERTER-N es más eficiente y silenciosa y entrega agua caliente hasta 65°C

AGUA CALIENTE HASTA 65°C

WiFi

FULL INVERTER TECHNOLOGY

GRUPO HIDRÁULICO INTEGRADO PNP PLUG-N-PLAY

CALOR Y FRÍO ESTABLE BAJO CUALQUIER CONDICIÓN CLIMÁTICA

R32 REFIGERANTE ECOLOGICO

A+++

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE www.eurovent-certification.com

Eficiencia energética

CALIDAD 35 años RESPALDO

GARANTÍA ANWO GARANTÍA

ANWO

ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

AQUAINVERTER

AQUAINVERTER-N

Es la nueva y mejorada generación en bombas de calor residenciales, con eficiencia energética clase A+++, certificación Eurovent y utiliza gas refrigerante ecológico R32.

Sus prestaciones mejoradas y funcionalidades de calidad superior, son ideales para aplicaciones inmobiliarias/ residenciales de alta gama con modelos que van desde los 10kw a los 16kw

Su compresor inverter de doble etapa ultra-eficiente, es capaz de generar agua caliente a una temperatura de hasta 65°C lo que la convierte en una solución técnica ideal para reconversión de sistemas de calefacción en viviendas existentes y, por supuesto, para producción de ACS todo el año.

El sistema monobloc facilita su instalación tipo Plug & Connect al no requerir una unidad interior e incorpora de serie un completo kit hidráulico de alta eficiencia.

Además estos equipos se pueden conectar a un sistema fotovoltaico para optimizar aún más su rendimiento energético.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y RENDIMIENTOS - BOMBAS DE CALOR AQUAi-N

MODELOS			AQUA.10i-N	AQUA.12i-N	AQUA.14i-N	AQUA.16i-N	AQUA.16Ti-N
FUNCIONAMIENTO EN CALOR							
Capacidad Nominal	7°C aire / 35°C agua	Kw	10,2	12	14,2	15,7	15,7
Consumo Eléctrico		Kw	2	2,4	3	3,4	3,6
COP			5,05	4,94	4,75	4,55	4,4
Capacidad Nominal	7°C aire / 45°C agua	Kw	10,2	13	14,2	16,2	16,2
Consumo Eléctrico		Kw	2,5	3,4	3,8	4,5	4,5
COP			4,08	3,77	3,7	3,61	3,61
SCOP (Rendimiento Estacional)			4.47	4.45	4.27	4.17	4.17
FUNCIONAMIENTO EN FRÍO							
Capacidad Nominal	35°C aire / 18°C agua	Kw	10,2	12	13,7	15,5	15,4
Consumo Eléctrico		Kw	2	2,4	3	3,6	4
EER			5,1	4,9	4,57	4,31	3,8
Capacidada Nominal	35°C aire / 7°C agua	Kw	9	11	13,3	13,8	13.80
Consumo Eléctrico		Kw	2.6	3.6	4.8	5	5
EER			3,4	3,1	2,8	2,71	2,71
SEER (Rendimiento Estacional)			5,06	4,93	4,91	4,81	4,68
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS							
Entrada nominal	Enfriamiento	Kw	5.8	6.9	6.9	6.9	8.7
	Calefacción	Kw	4	3.9	4.9	5.3	5.8
Corriente nominal	Enfriamiento	A	17.50	17	21	23	8,5
	Calefacción	A	25	29	30	30	12,5
Voltaje		V/Hz	230/50Hz				400V/50Hz
Compresor	Tipo	-	Rotary Inverter				
	Consumo de energía	Kw	2,37	3,68			
	Cantidad	-	1				
Ventilador	Tipo	/	Flujo axial				
	Cantidad	-	1				
	Caudal de aire	m3/Hr	5,7	5			
Motor del ventilador	Clase motor		IP44				
	Potencia	W	150				
Refrigerante	Tipo	-	R32/675kg CO2 eq				
	Carga	Kg	1.60	2.20			
	Control	-	Válvula de expansión electrónica				
Intercambiador de calor (lado aire)	Cantidad	-	1				
	Tipo	-	Tubo de cobre y aleta de aluminio				
	Filas	-	2	3			
Intercambiador de calor (lado agua)	TIpo		Placa soldada HEX				
	Caudal de agua	m3/hr	2			3	
	Diámetro conexión	mm	25				
Rango de T° A.C.S.		°C	40~65 (80°C con resistencia eléctrica externa)				
Rango de T° del agua	Enfriamiento Fan Coil	°C	7				
	Enfriamiento Piso	°C	18				
	Calentamiento Fan Coil	°C	45				
	Calefacción Piso	°C	35				
Rango de operación T° exterior (Bulbo Seco)	Frío	°C	-15~48				
	Calor	°C	-25~35				
	Calentamiento de agua	°C	-25~45				
Nivel de presión sonora	Frío	dB(A)	54		55	56	
	Calor	dB(A)	56		58	59	
Dimensiones	Alto × Ancho × Largo	mm	445 × 1206 × 878				
Peso	Neto	Kg	120	138			144

LA COMPAÑÍA NO ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD POR CUALQUIER POSIBLE ERROR EN LOS CONTENIDOS Y SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR CAMBIOS EN LOS PRODUCTOS, DEBIDO A REQUERIMIENTOS TÉCNICOS O COMERCIALES, SIN PREVIO AVISO.